Fundusze Europejskie Inteligentny Rozwój | Rzeczpospolita Polska | PARP Grupa PFR | Unia Europejska Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego

Bochnia 23.04.2020

EKOMBUD Sp. z o.o.
ul. Partyzantów 24d
32-700 Bochnia

ZAPYTANIE OFERTOWE

I. Zamawiający:

EKOMBUD Sp. z o.o.
ul. Partyzantów 24d
32-700 Bochnia
NIP: 868-196-25-07

Zapraszam do złożenia oferty cenowej na zakup zrobotyzowanego centrum spawalniczego, Kod CPV: 42662000-4 Sprzęt spawalniczy

II. Opis przedmiotu zamówienia:

1. Przedmiotem zamówienia jest zakup zrobotyzowanego centrum spawalniczego - 1 szt. o następujących parametrach technicznych.
   a) Robot spawalniczy:
   - dokładność pozycjonowania w całym zakresie min. +/- 0,1 mm,
   - udźwig robota min. 10 kg,
   - minimalna liczba osi robota 7,
   - układ sterowania robota numeryczny,
   - maksymalny zasięg ramienia min. Ø6000 mm,
   - przewody uchwytu spawalniczego prowadzone wewnątrz ramienia robota
   - robot podwieszony na wysięgniku,
   - funkcja wygładzania parametrów spawania,
   - funkcja transformacji i odbić lustrzanych,
   - funkcja programowalnych figur zakosowania,
   - programator robota z ekranem dotykowym LED min. 8",
   - obsługa robota w języku polskim;
   - automatyczne generowanie ścieżek ściegów wypełniających na podstawie ścieżki graniowej do spawania wielościegowego, z możliwością definiowania, przez uczenie oraz wpisywanie wartości liczbowych, zmiany kątów uchwytu spawalniczego, przesunięć względem poprzednich ściegów lub grani oraz punktów pomocniczych, zachowujących w ściegach wypełniających odległości od punktów głównych,
   - sensor dotykowy pracujący w dwóch zakresach napięć: do obsługi powierzchni czystych lub skorodowanych

- system śledzenia i korygowania trajektorii spoiny w trakcie spawania przez pomiar natężenia prądu spawania,
- przewód do programatora światłowód min. 15m

b) Pozycjoner:
- pozycjoner z pozioma osią obrotu,
- rozstaw tarcz pozycjonera min. 7700mm
- maksymalna średnica detalu min. 3500mm
- nośność pozycjonera min. 4000kg.

c) Źródło prądu:
- zewnętrzne (nie zintegrowane) źródło prądu spawania metodą MIG/MAG, oraz MAG Puls, typu chopper umożliwiające dostęp serwisowy z każdej strony bez otwierania szafy sterowniczej urządzenia oraz szybką wymianę na źródło zapasowe;
- złącze antykolizyjne
- minimalne natężenie prądu spawania przy ciągłym cyklu pracy min. ED100% 350A,
- uchwyt spawalniczy MAG o obciążalności - nie mniejszej niż 500A,
- układ czyszczenia uchwytu spawalniczego,
- oprogramowanie offline do generowania programów spawania,
- układ wodnego chłodzenia palnika;

d) Peryferia robota:
- zabezpieczenie obszaru pracy przez barierę fotoelektryczną
- wszystkie osie wewnętrzne (robot) i zewnętrze (obrotniki) umożliwiające synchroniczną współpracę podczas spawania, a więc kontrolę orientacji i prędkości uchwytu spawalniczego względem spawanego detalu;
- jezdnia naziemna wraz z wózkiem jezdnym o długości roboczej min. 8000 mm i całkowitej min. 10000 mm
- wysięgnik do podwieszenia robota o wysokości podnoszenia min 3600 mm i udźwigu min 5000 N,
- wygrodzenie stałe.

2) Termin związania ofertą – 30 dni

3) Termin realizacji zamówienia – do dnia 17.08.2020

III. Kryteria oceny

1. Maksymalna liczba punktów możliwych do zdobycia – 100.
2. W toku badania i oceny oferty Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

Zamawiający za najkorzystniejszą uzna ofertę, która nie podlega odrzuceniu oraz uzyska największą liczbę punktów przyznanych w ramach ustalonych z kryteriów nr 1 i 2.

Sposób oceny:

1. Najkorzystniejsza oferta w zakresie ceny (najniższa cena) = 70 pkt.
2. Najkorzystniejsza oferta w zakresie gwarancji = 30 pkt.
3. Suma kryterium nr 1 oraz kryterium nr 2 będzie czynnikiem rozstrzygającym.

Kryterium	Punktacja	Sposób oceny
Cena	70	Stosunek ceny najniższej oferty do ceny badanej oferty, mnożymy przez 70
Gwarancja	0-30	długość gwarancji 24 miesięcy i więcej 30 pkt długość gwarancji poniżej 24 miesięcy do 12 miesięcy 15pkt długość gwarancji poniżej 12 miesięcy 0 pkt

IV. Termin i sposób składania ofert:

1) Ofertę należy złożyć do dnia: 11.06.2020.

2) Ofertę zgodną ze wzorem należy złożyć wraz z uzupełnionym i podpisanym oświadczenie o braku powiązań oraz załącznikiem parametry techniczne (wzór oferty, wzór oświadczenia oraz załącznika parametrów technicznych załączony do zapytania ofertowego).

3) Ofertę należy złożyć osobiście lub za pośrednictwem poczty tradycyjnej na adres: ul. Partyzantów 24d, 32-700 Bochnia
lub pocztą elektroniczną na adres: **biuro@ekombud.pl**

4) Warunki otwarcia ofert: otwarcie ofert nastąpi w dniu 12.06.2020 o godz. 9:00 w siedzibie firmy.

5) W toku badania i oceny oferty Zamawiający może żądać od oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

V. Wykluczenia z możliwości składania ofert:

Zamówienie nie może być udzielone podmiotom powiązanym osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Za podmiot powiązany osobowo lub kapitałowo rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub