



Załącznik nr 2
do wniosku o dofinansowanie

CZĘŚĆ A Wzór zapytania ofertowego

1. Dane Zamawiającego:

Nazwa Zamawiającego	EKOMBUD Sp. z o.o.
Adres siedziby	Ulica: Partyzancka Nr domu: 24d Nr lokalu:- Kod pocztowy: 32-700 Miejscowość: Bochnia
NIP	868-196-25-07
Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia	Imię i nazwisko: Mariusz Skowronek
Nr telefonu	602 412 696
Adres e-mail	biuro@ekombud.pl

2. Dane dotyczące zamówienia:

Przedmiot zamówienia (typ usługi np.: Typ 1: usługi w zakresie badań przemysłowych i/lub eksperymentalnych prac rozwojowych)	Typ 1 Zakup usługi badawczo – rozwojowej w zakresie badań i oceny możliwości zastosowania spawania hybrydowego (HLAW) laser + MAG w procesie produkcji kontenerów oraz przeprowadzenie porównawczej analizy techniczno-ekonomicznej zastosowania metody HLAW i metody MAG
Opis przedmiotu zamówienia	Przedmiotem badań będzie opracowanie innowacyjnej technologii spawania hybrydowego (sposób spawania hybrydowego łukowo-laserowego z zastosowaniem metody MAG i wiązki laserowej) dla produktu w postaci kontenerów w firmie EKOMBUD Sp. z o.o., które obejmować będą następujące elementy: <ul style="list-style-type: none"> • analiza możliwości zastosowania metody spawania hybrydowego w przypadku elementów kontenerów. Możliwość wykonania złączy doczołowych wraz z ich oceną - materiał do badań stal S235J2 i stal kwasoodporna gatunku 1.4301 (304) • pomiar i ocena parametrów wiązki laserowej użytej do badań - rozkład i gęstość mocy, parametry geometryczne (kaustyka wiązki), • analiza i badania zastosowania metody spawania hybrydowego dla połączeń spawanych, mających zastosowanie w przypadku kontenerów - złącza doczołowe o grubości 4 i 5 mm, • badania metalograficzne (makro), twardość, badania nieniszczące i niszczące, • analiza porównawcza wykonanych złączy - aspekt techniczno-ekonomiczny - środowiskowy i porównanie z

	<p>analogicznymi złączami wykonanymi metodą MAG, wskazanie elementów innowacyjnych</p> <ul style="list-style-type: none"> • analiza i wybór głowicy spawalniczej do spawania hybrydowego, umożliwiającej uzyskanie najwyższej jakości połączeń spawanych, a w konsekwencji trwałości i wytrzymałości całego elementu, • sporządzenie opisu nowej technologii niezbędnego do wyboru podzespołów i dokonania zakupów do linii produkcyjnej spawania. <p>Wymagania merytoryczno-sprzętowe dotyczące badań, które będą wykorzystane na potrzeby przyszłej, planowanej do wdrożenia technologii:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Badania procesu spawania metodą hybrydową (HLAW) laser + MAG należy przeprowadzić na stanowisku zrobotyzowanym. Stanowisko powinno być wyposażone w robot przemysłowy 6-cio osiowy o powtarzalności pozycjonowania min. 0,15 mm oraz stół uchylno-obrotowy (system z ośmioma sterowanymi osiami) z możliwością pozycjonowania elementów spawanych. 2. Źródło laserowe – laser dyskowy o minimalnej mocy 8 kW, z parametrami wiązki lasera $BPP \leq 8 \text{ mm} \times \text{mrad}$. ze światłowodem o średnicy min. 300 μm. 3. Głowica do spawania hybrydowego umożliwiająca wykorzystanie pełnej mocy lasera (6 kW), z możliwością regulacji wzajemnego położenia łuku elektrycznego i wiązki laserowej umieszczona na kiści robota przemysłowego z możliwością wprowadzania parametrów spawania hybrydowego bezpośrednio z programu robota (parametry wiązki laserowej oraz parametry łuku elektrycznego metody MAG). 4. Źródło do spawania łukowego – półautomat spawalniczy sterowany synergicznie, posiadający 3 tryby pracy: Standard, Pulse i Forcearc, z max. prądem spawania 450A.
Nr i nazwa kodu CPV wg Wspólnego Słownika Zamówień	73120000-9 Usługi eksperymentalno - rozwojowe
Harmonogram realizacji zamówienia	od dnia 01.12.2018 do dnia 31.03.2019
Termin składania ofert	od dnia 01.08.2018 do dnia 09.08.2018
Termin związania ofertą	120 dni
Miejsce i sposób składania ofert	Sposób i miejsce składania ofert: pocztą elektroniczną na adres: biuro@ekombud.pl lub pocztą/kurierem w wersji papierowej na adres siedziby firmy tj. ul. Partyzantów 24d 32-700 Bochnia lub złożona ofert osobiście w siedziby firmy Ekombud Sp. z o.o.

3. Warunki udziału podmiotu w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny spełnienia tych warunków:

Lp.	Warunki udziału podmiotu w postępowaniu	Opis w jaki sposób Zamawiający będzie dokonywał oceny spełnienia warunku
1.	Uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności	a) Jednostki naukowe, w rozumieniu ustawy z dn. 30 kwietnia 2010 r. o zasadach finansowania nauki, - posiadające przyznaną kategorię naukową A+, A lub B, o której mowa w tej ustawie,

		<p>- będące posiadającymi infrastrukturę badawczą powstałą przy wsparciu w ramach działań 2.1 i 2.2 Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka na lata 2007 - 2013: jednostkami organizacyjnymi uczelni lub jednostkami naukowymi Polskiej Akademii Nauk w rozumieniu ustawy z dn. 30 kwietnia 2010 r. o Polskiej Akademii Nauk lub instytutami badawczymi w rozumieniu ustawy z dn. 30 kwietnia 2010 r. o instytutach badawczych,</p> <p>b) Przedsiębiorcy posiadający status centrum badawczo – rozwojowego w rozumieniu ustawy z dn. 30 maja 2008 r. o niektórych formach wspierania działalności innowacyjnej oraz posiadający siedzibę na terytorium RP,</p> <p>c) Niezależne jednostki, stanowiące akredytowane laboratorium (posiadające akredytację Polskiego Centrum Akredytacji) lub notyfikowane laboratorium (ujęte w aktualnym wykazie autoryzowanych jednostek certyfikujących i jednostek kontrolujących oraz autoryzowanych laboratoriów, notyfikowanych Komisji Europejskiej i państwom członkowskim Unii Europejskiej), posiadające siedzibę na terytorium RP,</p> <p>d) Centra transferu technologii w rozumieniu ustawy z dn. 27 lipca 2005 r. Prawo o szkolnictwie wyższym</p> <p>e) Spółki celowe w rozumieniu ustawy z dn. 27 lipca 2005 r. Prawo o szkolnictwie wyższym – pisemne oświadczenie w składanej ofercie.</p>
2.	Potencjał techniczny	O udzielenie zamówienia mogą się ubiegać oferenci, którzy dysponują odpowiednim potencjałem technicznym do wykonania zamówienia – pisemne oświadczenie w składanej ofercie.
3.	Podmiot dysponuje odpowiednim potencjałem kadrowym do wykonania przedmiotu zamówienia	O udzielenie zamówienia mogą się ubiegać oferenci, którzy posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie w projektach B+R oraz dysponują odpowiednim potencjałem ludzkim do wykonania zamówienia – pisemne oświadczenie w składanej ofercie.

4. Kryteria oceny i opisu sposobu przyznawania punktacji:

Kryterium obligatoryjne cena	
Liczba punktów, którą można zdobyć za kryterium cena	Opis sposobu przyznawania punktacji za spełnienie kryterium cena
100	$Pc = (C_{min} / C_c) \times P_{kt. \max}$ gdzie: Pc – ilość punktów, jakie otrzyma badana oferta za kryterium cena Cmin – najniższa cena brutto spośród wszystkich badanych ofert Cc – cena brutto oferty badanej Pmax – maksymalna ilość punktów, jakie można otrzymać za kryterium cena
Kryterium fakultatywne nr 1 (podaj nazwę kryterium)	
Liczba punktów, którą można zdobyć za kryterium ...	Opis sposobu przyznawania punktacji za spełnienie kryterium ...
-	-

