

Informacja o wyniku postępowania udzielenie zamówienia publicznego przeprowadzonego w formie zapytania ofertowego

1. Przeprowadzenie prac B+R w zakresie opracowania technologii przetwarzania odpadów o strukturze wielomateriałowej ze szczególnym uwzględnieniem butelek PET pokrytych etykietami termokurczliwymi wraz z optymalizacją otrzymanego regranulatu

Badania zostały podzielone na poszczególne zadania:

Zadanie nr 1 obejmujące:

- opracowanie zasad przyjęcia odpadów, metody ich oceny i kwalifikacji; określenie metod analizy jakościowej odpadów;
- opracowanie zasad przygotowania odpadów, w szczególności w odniesieniu do podziału i kwalifikacji grup przerobowych oraz w zakresie czasowego magazynowania i utrzymywania przed- i międzyoperacyjnych buforów technologicznych.

Zadanie nr 2 obejmujące:

- opracowanie metod opartych na procesach fizycznych lub/i chemicznych prowadzących do rozdziału frakcji oraz ich rozdrabniania m.in. ściąganie etykiet termokurczliwych z butelek stanowiących odpad o strukturze wielomateriałowej oraz rozdrabnianie butelek z PET;
- określenia parametrów fizycznych dla optymalizacji efektywności rozdrabniania fizycznego lub/i chemicznego dla poszczególnych grup odpadów.
- badań i optymalizacji metod mechanicznego rozdrabniania dla poszczególnych grup odpadów, ograniczających powstawanie struktur wtórnie zespolonych (np. zlepów, itp.).
- optymalizacji warunków rozdrabniania i cięcia frakcji polimerowej.
- identyfikacja zmian struktury odpadów podczas rozdrabniania.
- opracowanie koncepcji układu technologicznego do rozdziału frakcji wraz ze wskazaniem optymalnych rozwiązań technicznych i technologicznych z wprowadzeniem automatyzacji procesu separacji w celu uzyskania wartości dodanej z uwzględnieniem trzech istniejących na rynku instalacji oraz rodzajem możliwych do zastosowania urządzeń i/lub wytycznymi do wytworzenia tych urządzeń.

Zadanie nr 3 obejmujące:

- badania analityczno-statystyczne powtarzalności składu odpadów – w szczególności udziały masowe frakcji tworzyw sztucznych oraz określenia stopnia ich zanieczyszczenia.
- analizy struktury i składu chemicznego odpadów – stężenia poszczególnych substancji chemicznych i pierwiastków, itp., powtarzalności składu chemicznego odpadów z różnych źródeł.
- analizy frakcji pod względem parametrów i wymagań odzysku produktów, ich postaci (form) i parametrów, składu fazowego i chemicznego, kaloryczności.
- opracowania statystycznego wyników badań dotyczących składu materiałowego i chemicznego odpadów znajdujących się w strumieniu odpadów.
- doboru i badania optymalnych w ramach tego procesu cech fizykochemicznych umożliwiających przemysłową, ilościową i jakościową analizę strumienia odpadów, umożliwiającą kwalifikację i przyporządkowanie odpadów do poszczególnych grup przerobowych, następnie ich czasowe buforowanie aż do czasu skierowania ich do procesu odzysku.

- doboru optymalnych metod standaryzowania materiału wejściowego i wykonanie żądanej wielkości frakcji w jedno/dwustopniowym/lub wielostopniowym procesie rozdrobnienia / fragmentacji.

- określenia parametrów dedykowanego programu badań i kontroli, opartego na stałym monitorowaniu procesu.

Zadanie nr 4 obejmujące:

- opracowanie metod i dobór rozwiązań technicznych do np. optymalnej separacji odpadów.

- opracowanie metod i dobór rozwiązań technicznych prowadzących do uzyskania jakościowych produktów z wykorzystaniem dobranych procesów separacji.

Zadanie nr 5 obejmujące:

- przeprowadzenie testowych procesów technologicznych wieloetapowego rozdziału frakcji odpadów na sprzęcie komercyjnym spełniającym założenia dla procesu.

- wykonanie serii próbnej produktów z wykorzystaniem wyników realizacji wcześniejszych zadań.

- wykonanie badań i testów nowych produktów pod kątem ich zastosowania przemysłowego.

Zadanie nr 6 obejmujące:

- wykonanie optymalizacji produktowej otrzymanego regranulatu w celu uzyskania jednolitego koloru regranulatu PET z frakcji butelek wielokolorowych oraz dobór parametrów jednoczesnego dozowania nanostrukturalnego lub mikrostrukturalnego wypełniacza oraz barwnika lub pigmentu umożliwiającego jednoczesne stabilizowanie parametrów oraz nadanie koloru pozwalającego na otrzymanie pożądaných przez Odbiorców własności materiałowych. W ofercie prosimy o uszczegółowienie oczekiwanego zakresu otrzymywanego regranulatu.

Zadanie nr 7 obejmujące:

- opracowanie koncepcji końcowego zintegrowania oraz wytycznych do budowy instalacji technologicznej umożliwiającej realizację procesów technologicznych o parametrach założonych dla technologii.

2. Kod CPV 73100000-3 - Usługi badawcze i eksperymentalno-rozwojowe

3. Zapytanie ofertowe zostało upublicznione poprzez:

- a. baza zamówień
- b. własną stroną internetową
- c. wysłanie zapytań do trzech potencjalnych dostawców

4. Wybrano ofertę nr (podać nr oferty i nazwę wybranego Wykonawcy):

Wydział Mechaniczny Technologiczny Politechniki Śląskiej

5. Uzasadnienie wyboru oferty:

Kryterium cena oraz czas wykonania usługi

07.02.2018

Data sporządzenia i podpis Zamawiającego

EKOMBUS Sp. z o.o.
Mariusz Skowronek

Prezes Zarządu